



심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(15423) 경기도 안산시 단원구 해봉로 119(성곡동630-2)		

안전인증대상 기계·기구명

호이스트[동일형식인정 -“별첨”]

형 식 (규 격)	KD1M-2T	용 량 (등 급)	2 Ton
-----------	---------	-----------	-------

산업안전보건법 제 84조 및 같은 법 시행규칙 제110조에 따라 실시한

☐ 예비심사

☒ 서면심사

☐ 기술능력 및 생산체제 심사

☐ 개별 제품심사

☐ 개별 제품심사(제작중)

☐ 형식별 제품심사

결과가 [V] 적 합
[] 부적합

합을 통지합니다.

2021년 03월 02일

인증심사원

이남진 이하림 여정현

(서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 이사장





제2021 - 2155770 호

안 전 인 증 서

(사업장명) 극동호이스트(주)

(소 재 지) (15423)경기도 안산시 단원구 해봉로 119(성곡동630-2)

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제84조 및 시행규칙 제110조제1항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

호이스트 (국내품)

형식,모델(용량,등급)/인증번호

KD1M-2T (2Ton) / 21-AH2AC-00002

인 증 기 준

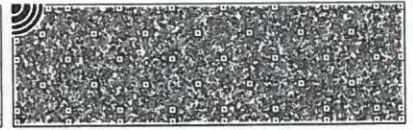
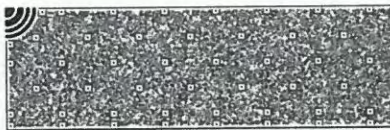
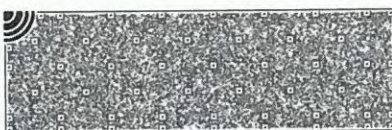
고용노동부 고시 제2020 - 41호 (위험기계·기구 안전인증 고시)

인 증 조 건

(15423)경기도 안산시 단원구 해봉로 119(성곡동630-2)에서 생산된 동일 형식 제품에 한함

2021년 03월 08일

한국산업안전보건공단 이사장



위험기계·기구 안전인증고시
크레인 제작 및 안전기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

형식번호 : KD1M - 2T



극동호이스트 주식회사

주소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119 (성곡동) 반월공단 607B-14L
전화 : 031-491-5311 팩스 : 031-494-5315

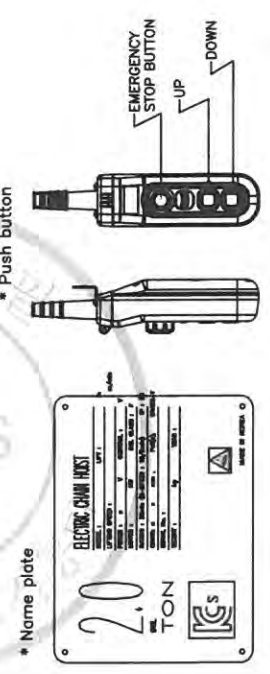
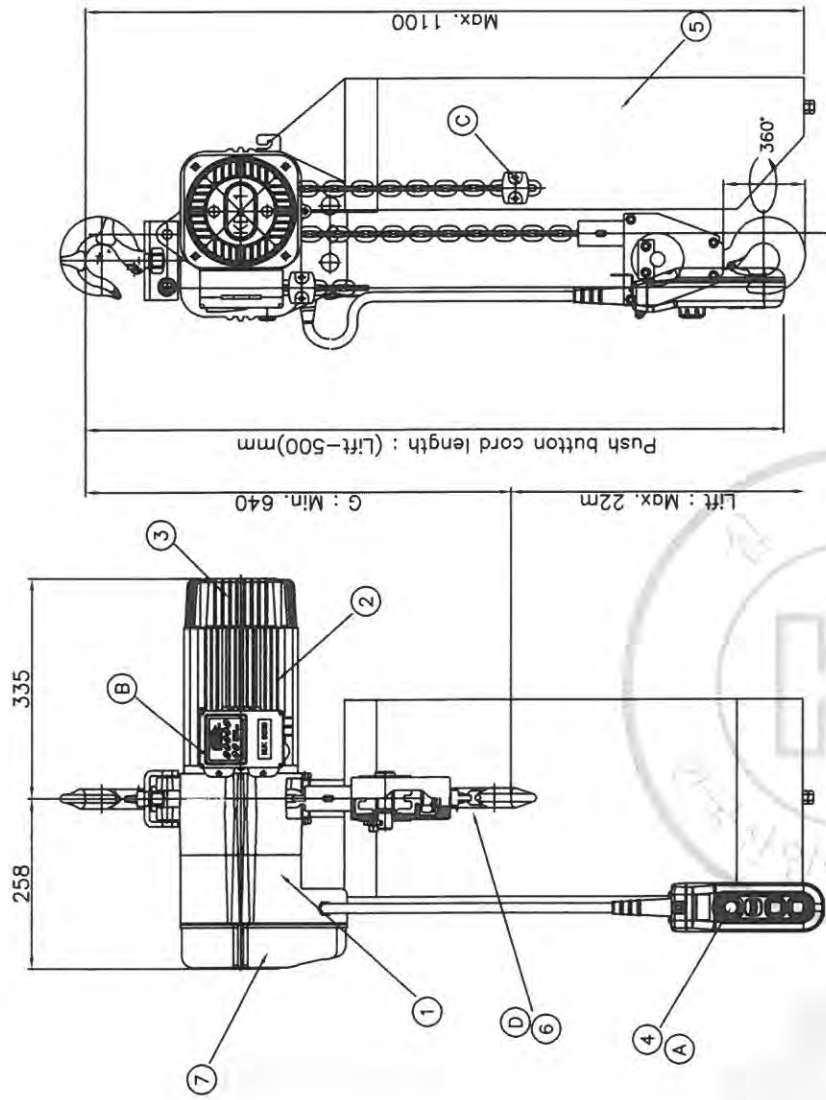
동일형식 일람표

사업장명		극동호이스트(주)		개정일자 및 번호		인증번호		비고
형식 및 모델		동일 형식 인정범위 및 내역		양정(m)		회행방식		
형식	모델	권상속도(m/min)	회행속도(m/min)	양정(m)	회행방식			
KD1M-2T	KD-1M-2T-L22	(Motor: 1.5kw x 4P) 4 M/MIN	(Motor : 0.4kw x 4) 12 M/MIN 24 M/MIN 2~12 M/MIN (inverter)	22	모터 구동식 (인버터 포함)			
	KD-1M-2T-L45			45				
	KD-1E-2T-L22			22				
	KD-1E-2T-L45			45				
	KD-1P-2T-L22			22				
	KD-1P-2T-L45			45				
	KD-1-2T-L22			22				
	KD-1-2T-L45			45				
	KDT-1M-2T-L22	(Motor : 1.5/0.5kw x 4/12P) 4 / 1 M/MIN	(Motor : 0.4kw x 4) 12 M/MIN 24 M/MIN 2~12 M/MIN (inverter)	22	모터 구동식 (인버터 포함)			
	KDT-1M-2T-L45			45				
	KDT-1E-2T-L22			22				
	KDT-1E-2T-L45			45				
	KDT-1P-2T-L22			22				
	KDT-1P-2T-L45			45				
	KDT-1-2T-L22			22				
	KDT-1-2T-L45			45				

D - 1. 도면 (기 계)



A		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	형식	KD1M-2T									
	모델명	KDT-1-2T-L22									
	NO	DESCRIPTION									REMARK
	1	Reducer-ASSY									
	2	Motor									
	3	Brake-ASSY									
	4	Push Button S/W									
	5	Chain Bucket									
	6	Bottom Hook-ASSY									
	7	Control Panel (8#)									
B	NO	MATERIAL									QTY
	1	Reducer-ASSY									1
	2	Motor									1
	3	Brake-ASSY									1
	4	Push Button S/W									1
	5	Chain Bucket									1
	6	Bottom Hook-ASSY									1
	7	Control Panel (8#)									1
	8										
	9										
C	NO	SAFETY DEVICE									
	1	EMERGENCY STOP BUTTON 8#									1
	2	O.L.P									1
	3	CHAIN STOP HOLDER									1
	4	SAFETY LATCH									1
	5										
	6										
	7										
	8										
	9										
D	CAPACITY	2.0 Ton									
	TEST LOAD	2.5 Ton									
	LIFT	Max. 22 m									
	HOISTING	MOTOR									1.5/0.5 kw x 4/12 poles
	SPEED	SPEED									4/1 m/min
	TRAVERSING	MOTOR									-
	SPEED	SPEED									-
	BRAKE SYSTEM	HOISTING									DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE
	TRAVERSING	TRAVERSING									-
	POWER SOURCES	MAIN									AC 3ø 220/380/440
E	CONTROL	CONTROL									AC 1ø 48/110/120V 60Hz
	OPERATION METHOD	PUSH BUTTON SWITCH TYPE ON FL.									10 B 3/5
	PAINT COLOR	PAINT COLOR									-
	BEAM SIZE	BEAM SIZE									-
	LOAD CHAIN	LOAD CHAIN									ø7.1 x P21.2mm x 2falls
	NET WEIGHT	NET WEIGHT									Max. 122 kg
F	REV	DESCRIPTION									DATE
	DATE	DATE									DATE
	PROJECT	PROJECT									PROJECT
	CLIENT	CLIENT									CLIENT
	MANUFACTURER	MANUFACTURER									크동호이스트 주식회사 KUKDONG HOIST CO., LTD.
	TITLE	TITLE									ASSEMBLY DRAWING KDT-1-2T-L22
	SCALE	SCALE									DWG. NO. N/S
	SHT. NO.	SHT. NO.									REV.
	REV.	REV.									REV.
	APPROV	APPROV									APPROV



형식	KD1M-2T
모델	KDT-1-2T-L45

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	REMARK
1	Reducer-ASSY	-	1		
2	Motor	-	1		
3	Brake-ASSY	-	1		
4	Push Button S/W	-	1		
5	Chain Bucket	-	1		
6	Bottom Hook-ASSY	-	1		
7	Control Panel (200)	-	1		
8					
9					
10					

CAPACITY		2.0 Ton
TEST LOAD		2.5 Ton
LIFT		Max. 45 m
HOISTING	MOTOR SPEED	1.5/0.5 kw x 4/12 poles
TRAVERSING	MOTOR SPEED	4/1 m/min
BRAKE SYSTEM		DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE
POWER SOURCES		AC 3ø 220/380/440
OPERATION METHOD		AC 1ø 48/110/120V 60Hz
PAINT COLOR		PUSH BUTTON SWITCH TYPE ON FL.
BEAM SIZE		10 B 3/5
LOAD CHAIN		ø7.1 x P21.2mm x 2falls
NET WEIGHT		Max. 167 kg

REPAIRING		K-H-100		CHECK		APPROVD	
REV		DATE		DRAWN		APPROVD	
PROJECT		DESCRIPTION		DRAWN		APPROVD	
CLIENT		KUDONG HOIST CO., LTD.		DRAWN		APPROVD	
MANUFACTURER		KUDONG HOIST CO., LTD.		DRAWN		APPROVD	
TITLE		ASSEMBLY DRAWING		DRAWN		APPROVD	
SCALE		DWG. NO.		SHT. NO.		REV.	
N/S							

KDT-1, KDT-1P



한국산업안전보건공단
안전보건공단

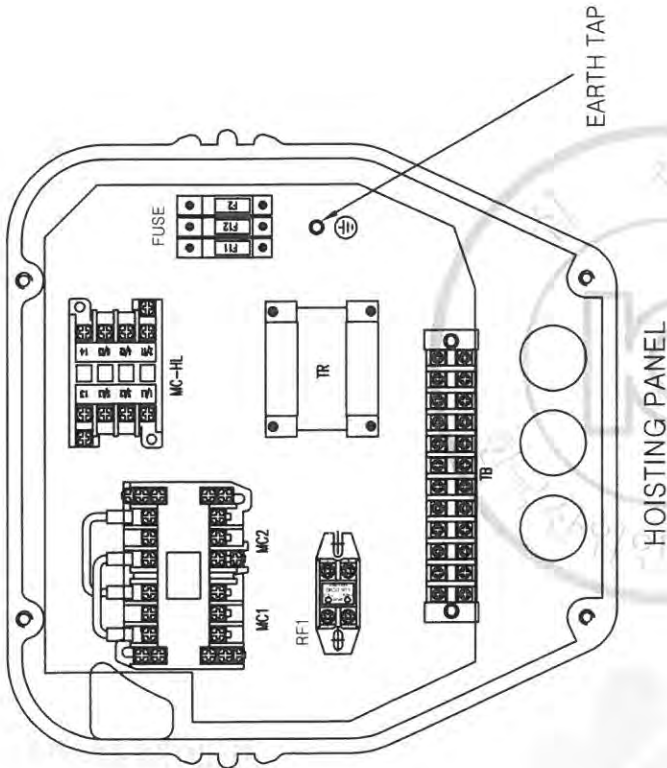


* PART LIST

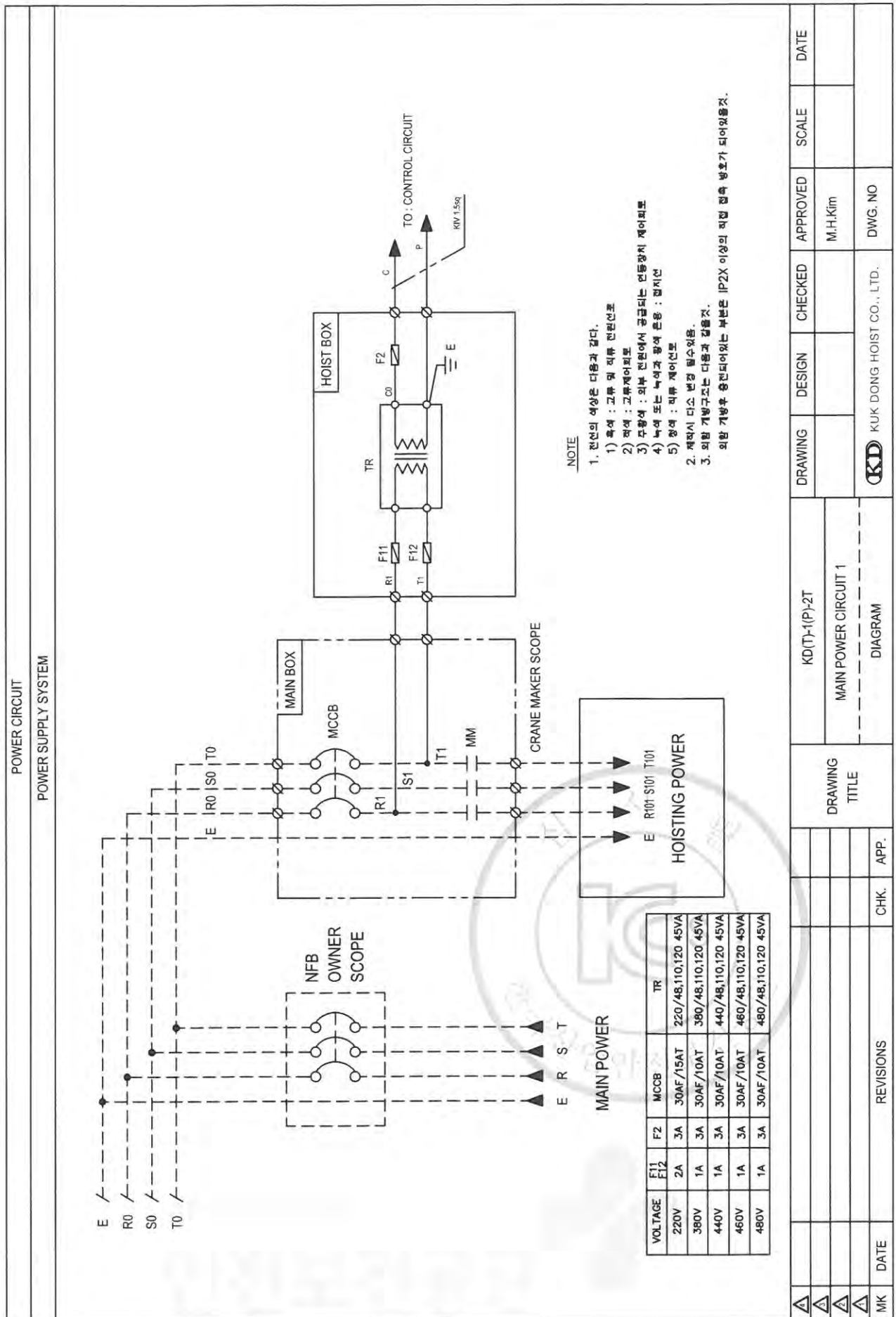
MARK	NAME	SPECIFICATION	QTY
MC1,2	HOISTING MAGNETIC CONTACTOR	CMH10	1
MC-HL1	TWO SPEED MAGNETIC CONTACTOR	CMC10	1
TR	TRANSFORMER	45VA	1
RF1	RECTIFIER	KD190/SR-30	1
TB	TERMINAL BLOCK	20A x 10P	1
F1,12	FUSE	220V	2
		380/440/460/480V	
F2	FUSE	3A	1

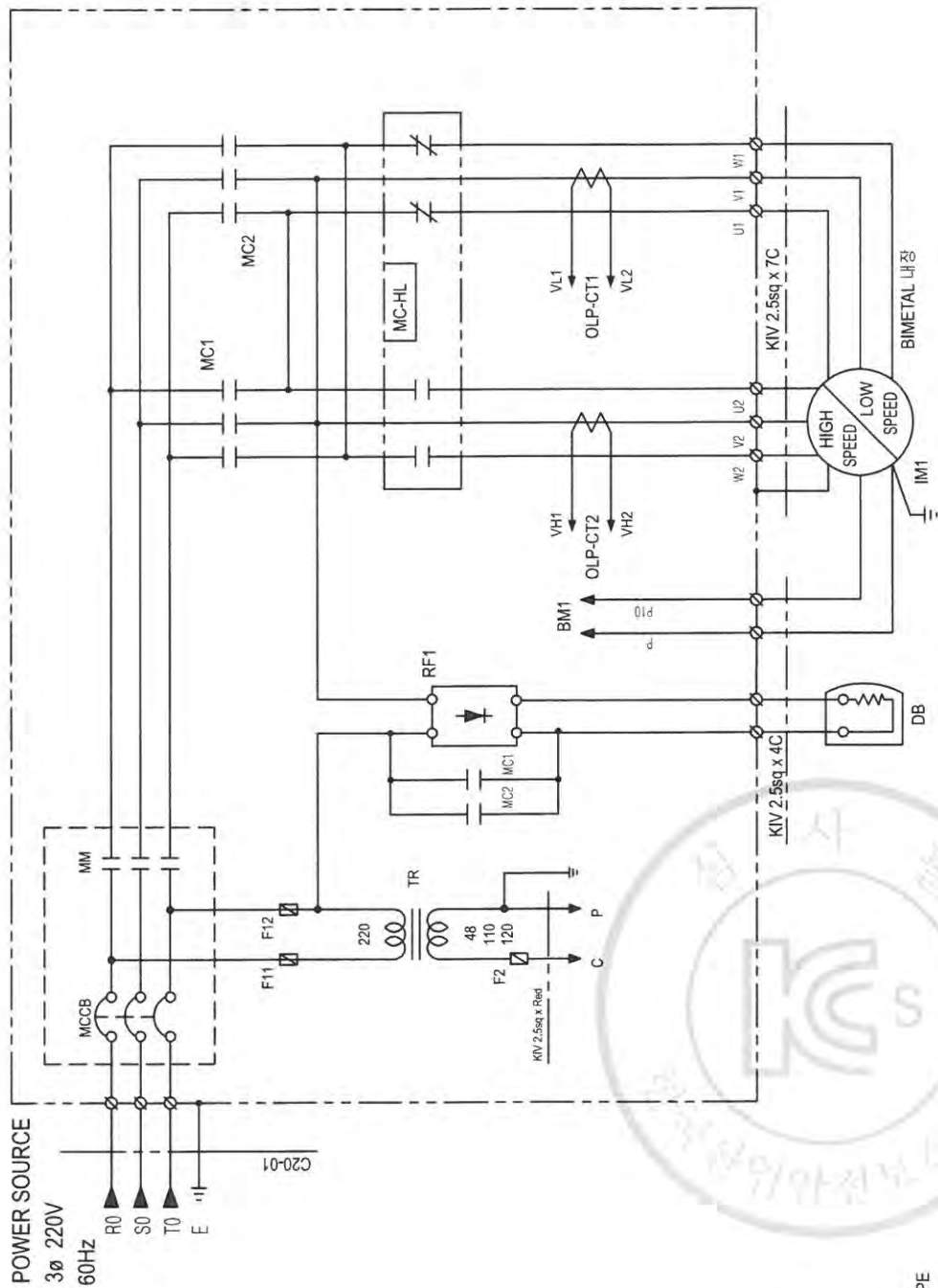
* NOTE

1. HOIST PANEL - AL
2. INSIDE - DUST PROOF
OUTSIDE - SPLASH PROOF
3. APPLICATION VOLTAGE : 220V, 380V, 440V, 460V, 480V
4. 제어용 전선 : 1.5sq KIV, H1V
5. 전선의 색상은 다음과 같다.
 - 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선로
 - 2) 적색 : 교류 제어회로
 - 3) 주황색 : 외부전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
 - 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선
 - 5) 청색 : 직류 제어회로
6. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT
7. EARTH TERMINAL RESISTANCE : 0.018
8. 제작시 다소 변경 될수있음.
9. 외함 개방 시 충전부분이 차단되도록 한다.
 - 1) 외함 개방 시 충전부분이 차단되도록 한다.
 - 2) 외함 개방 후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어 있음것.



Scale	N	S	DISN.BY	CHK.BY	APPR.BY	HOIST CONTROL PANEL	
Pro-jection	3	ANGLES	K.M.Seo		M.H.Kim	Title	
Mass		Kg					KDT-1(P)-2T
KUK DONG HOIST CO., LTD.							DWG No.



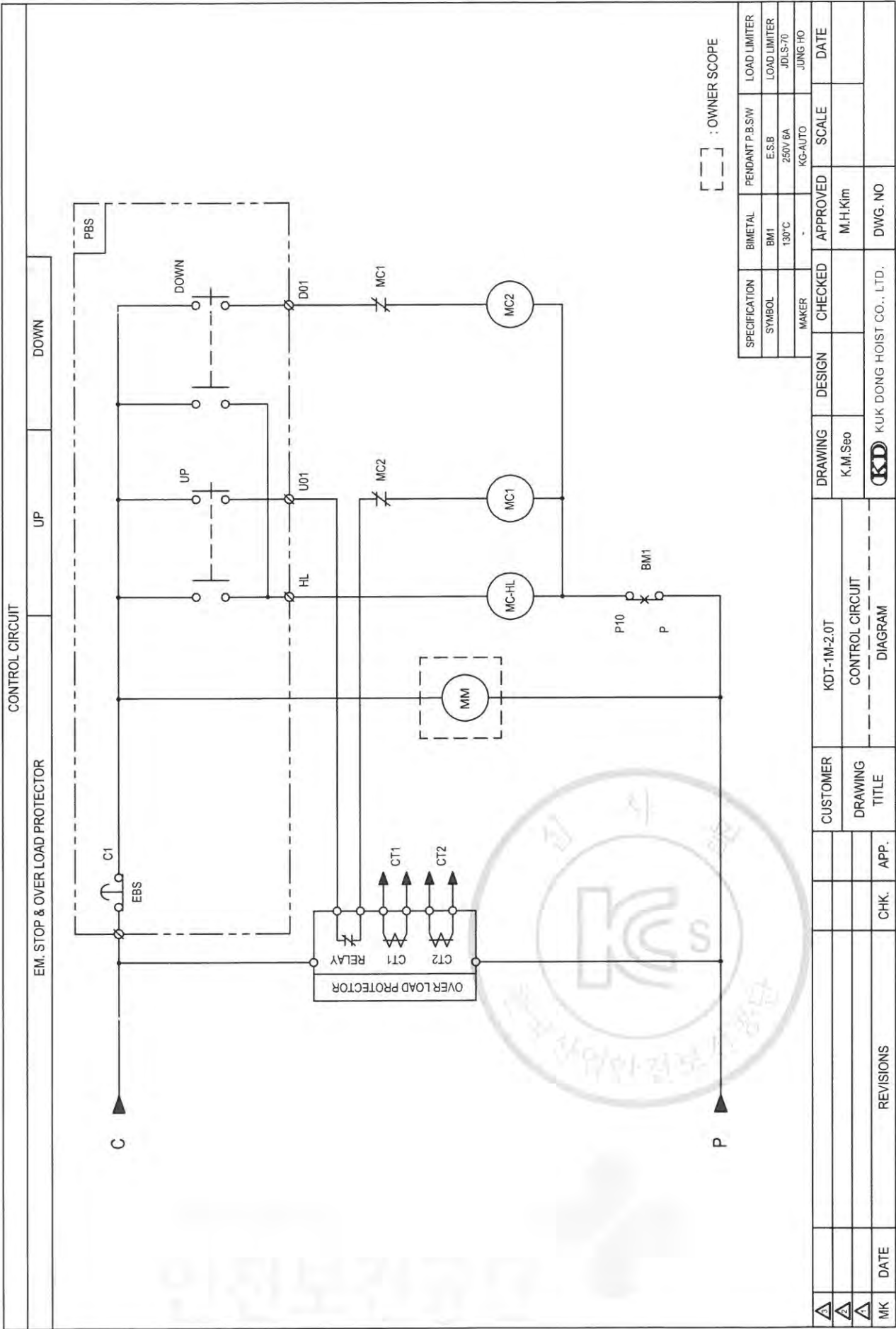


[] : OWNER SCOPE

REVISIONS	MK	DATE	CHK.	APP.	DRAWING TITLE	KUK DONG HOIST	HOISTING MOTOR	DC MAG. BREAKER	TRANSFORMER	FUSE	MAGNETIC CONTACTOR	HALF WAVE RECTIFIER	LOAD LIMITER	CABLE						
							IM1	DB	MCCB	TR	F11, 12	F2	MC1,2	MC-HL	RF1	LOAD LIMITER	C20-01			
							2.0TON AC 3ø 220V 60Hz	1.5/0.5kw x 4/12P	DC 90V	30AF/15AT	220-480/10/20V, 45VA	2A	3A	CMC12	CMH-10	CMC10	JDLS-70	VCT 2.5sq x 4C		
MAKER							KUK DONG HOIST							DONG-A	SHIN HAN CORE	-	CHE-IL	KUK DONG	JUNG HO	SEOUL
REVISIONS	MK	DATE	CHK.	APP.	DRAWING TITLE	KDT-1M-2.0T-L30	DRAWING		DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE							
							HOISTING & TRAVERSING		K.M.Seo		M.H.Kim									
							POWER CIRCUIT DIAGRAM		 KUK DONG HOIST CO., LTD.			DWG. NO								

[illegible]

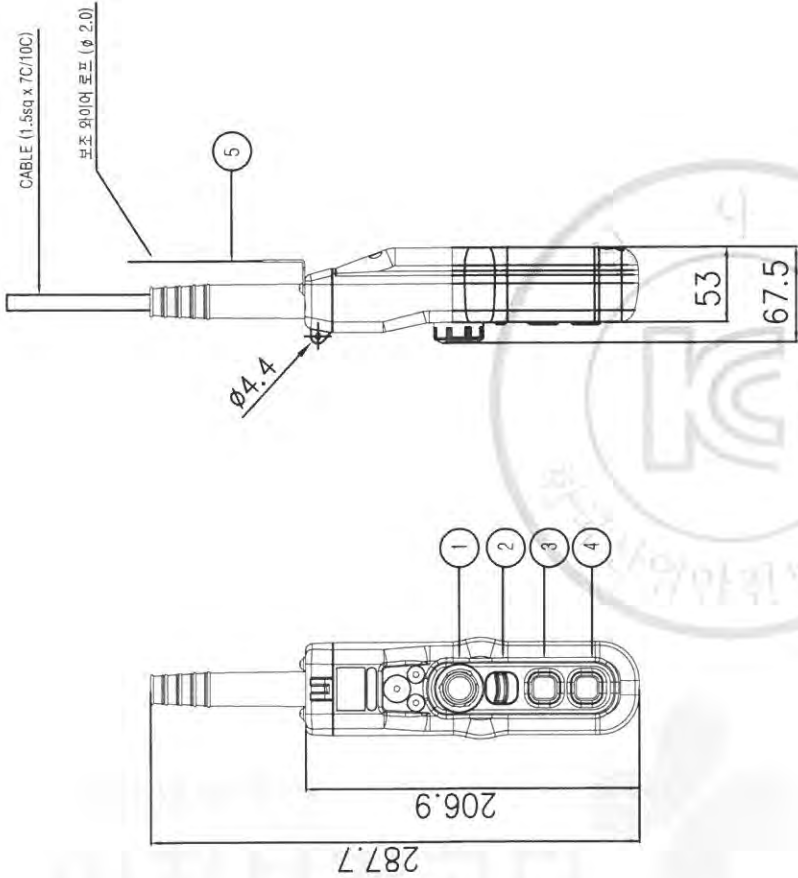
[illegible]



색상	구분	조작버튼	표시등
적색		비상	비상
황색		비정상	비정상
녹색		정상	정상
청색		의무	의무
흰색, 회색 - 흑색		지정된의미없음	기타

- * MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)
- * BODY COLOR : YELLOW, BLACK
- * IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			BLACK
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP(2STEP)		
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP(2STEP)		
5	보호 와이어	ø 2.0		



Δ				CUSTOMER		DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
Δ											
Δ											
MK	DATE		REVISIONS	CHK.	APP.	PENDANT PUSH BUTTON SWITCH LAY OUT					
						KUK DONG HOIST CO., LTD. DWG. NO					

제 2012-BJ-0008 호



안 전 인 증 서

성호엔지니어링

경기도 광명시 노동사동 440-5

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

양중기용 과부하방지장치

형식·모델/용량·등급/인증번호

형식·모델	용량·등급	인증번호
JDLS-70	J-2	12-AV2BJ-0008

인 증 기 준

방호장치 의무안전인증 고시(고용노동부고시 제2010-36호)

인 증 조 건

아래 주소에서 생산되는 제품에 한함.

성호엔지니어링, 경기도 광명시 노동사동 440-5

2012년 06월 11일

한국산업안전보건공단 이사장

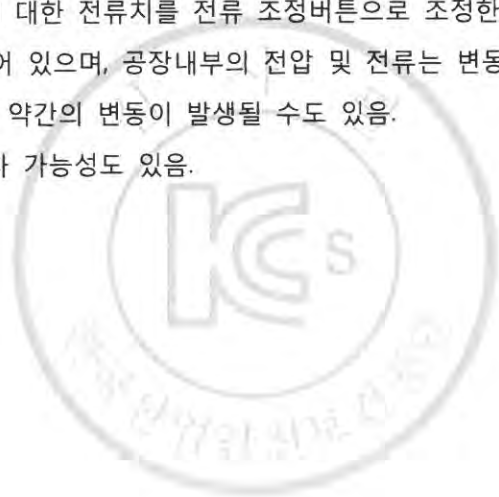


■ 과부하 방지장치 전류 조정 기준치

1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.
2. 전류 설정범위 도표

용량	전동기 용량	범 위	전류 설정치 [A]	
2 [ton]	1.5/0.5 [kw] x 4/12 [P]	100 [%]	220 [V]	7.8/4.7
			380 [V]	4.6/2.8
			440 [V]	4.1/2.5
			460 [V]	3.9/2.4
			480 [V]	3.8/2.3
		110 [%]	220 [V]	8.6/5.2
			380 [V]	5.1/3.1
			440 [V]	4.5/2.7
			460 [V]	4.3/2.6
			480 [V]	4.1/2.5

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중 110%에 대한 전류치를 전류 조정버튼으로 조정한다.
4. 상기 정격전류는 극동제품에 알맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생할 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생할 수도 있음.
또한 전동기의 제조 특성상 $\pm 5\%$ 범위의 오차 가능성도 있음.



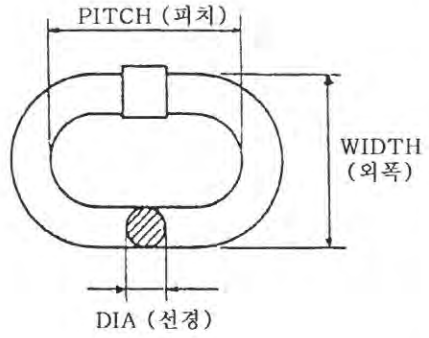
◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 1.5/0.5 [kw]			4	POLES : 4/12		
5	SPEED : 1715/500 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 15/5 [min]		
9	POWER SUPPLY	AC 3Φ 220V 380V 60Hz 440V 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	3.47/3.96 2.01/2.29 1.74/1.98 1.66/1.89 1.59/1.81
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	7.8/4.7 4.6/2.8 4.1/2.5 3.9/2.4 3.8/2.3	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	33.0/7.3 19.0/4.2 16.4/3.63 15.7/3.47 15.0/3.3
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	185 320 370 387 404
15	EFFICIENCY : 72.8/45.9 [%]			16	POWER FACTOR : 85.3/768.4 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.85/0.97 [kgf.m]			18	STARTING TORQUE : 200/143 [%]		
19	BEARING : OPL - 6006ZZ, PL - 6205ZZ			20	NOISE LEVEL : 65/60 [dB]		
21	PAINT COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 22.0[kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 80 [°C]						

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

KUK DONG HOIST Co., Ltd.
극동호이스트 주식회사

주 소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119
T E L : 031-491-5311~4
F A X : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처	대 경		ORDER NO.	Test Certificate According to KS B 6278		
I T E M 품 명	LOAD CHAIN 7.1 Ø				GRADE-80	
CERT No. 검사번호	KDQ-A-071					
Characteristics of the Chain 체 인 치 수	Diameter 선경(mm)	Pitch 피치(mm)	Width 외경너비(mm)	Weight 중량(kg/M)		
S P E C. 규 격	7.1	21.2	23.0	1.06		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0				
Measurement 측 정 치	7.1	21.2	23.0	1.06		
Material: SAE15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding			Heat Treatment 열처리 : Hv 600	
Quantity 납품수량	Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf)	Elongation 연신율(%)	
LOT No. M						
- -	-	1,600 kg	3,150 kg	7,800 kg	12.0 %	
RESULT OF TEST POSITIVE			TEST DATE : 2015. 3. 13 검 사 일 자 KUK DONG CO., LTD SIGNATURE OF TESTER 검사자 서명 : SEO, SANG YEON			
THIS TEST CERTIFICATE MUST BE KEPT FOR THREE YEARS RESP. DURING THE ENTIRE SERVICE LIFE OF THE CHAIN. 본 시험 성적서는 체인의 작업수명인 3년간 보관되어야 합니다.						
※ 로드 체인 사용 시 주의사항 1. 안전사용 하중을 초과하지 말것. 2. 충격을 가하지 말것. 3. 부식으로 부터 보호할것. 4. 체인이 꼬이지 않도록 할것.						

KUK DONG HOIST Co., Ltd.